

# Burgerstein Vitamin B-Komplex B50

## Anwendungsgebiet

Psychische und physische Belastungen, Erschöpfungszustände.

## Dosierung Erwachsene

Sofern nicht anders empfohlen, morgens oder mittags 1 Tablette während dem Essen.

## Hinweise

Gut verschlossen, trocken und bei Raumtemperatur (15–25°C) aufbewahren.  
Ausser Reichweite von Kindern aufbewahren.

## Zusammensetzung

Jede Tablette enthält:

Vitamin B1	50 mg
Vitamin B2	50 mg
Vitamin B6	50 mg
Vitamin B12	25 µg
Niacinamid	50 mg
Folsäure	800 µg
Pantothensäure	100 mg
Biotin	50 µg

